



Impuestos
Internos



Boletín Estadístico
Parque Vehicular
2019

Gerencia de Estudios
Económicos y Tributarios

@DGII    

más información en www.dgii.gov.do

Contenido

| | | |
|------|---|----|
| 1. | Introducción..... | 2 |
| 2. | Parque Vehicular..... | 3 |
| 2.1 | Evolución del Parque Vehicular | 3 |
| 2.2 | Parque Vehicular por tipo de vehículo | 3 |
| 2.3 | Parque Vehicular según el domicilio fiscal del contribuyente..... | 5 |
| 2.4 | Parque Vehicular por tipo de contribuyente | 7 |
| 2.5 | Parque Vehicular según género..... | 7 |
| 2.6 | Parque Vehicular según género y provincia | 9 |
| 2.7 | Parque Vehicular según la edad del propietario | 10 |
| 2.8 | Cantidad de Vehículos de nuevo ingreso | 11 |
| 2.9 | Vehículos según año de fabricación | 12 |
| 2.10 | Vehículos según origen y marca | 13 |
| 2.11 | Vehículos según color | 22 |
| 3. | Cantidad de Traspasos de Vehículos..... | 26 |
| 4. | Recaudación del Parque Vehicular | 26 |

1. Introducción

La Dirección General de Impuestos Internos (DGI) pone a disposición del público el Boletín Estadístico Parque Vehicular de la República Dominicana al 31 de diciembre de 2019. Este boletín contiene las principales estadísticas y transacciones realizadas por los contribuyentes, mostrando la composición del parque vehicular por clase de vehículo, origen, marca, color, año de fabricación, así como por género y edad de los propietarios. Adicionalmente, se muestra el recaudo obtenido por concepto de impuestos de vehículos de motor, así como la participación de cada concepto en el total de la recaudación¹.

Al 31 de diciembre de 2019, el stock de vehículos registrados ascendió a 4,634,876² unidades, registrándose un total de 283,992 vehículos de nuevo ingreso más que en el 2018. Del stock de vehículos, el 55.5% son motocicletas, el 20.6% corresponde a automóviles, el 10.5% son jeeps y el 13.3% restante corresponde a vehículos de carga, autobuses, entre otros. La mayor parte de los vehículos registrados pertenecen al Distrito Nacional, Santo Domingo³ y Santiago de los Caballeros, con una participación de 29.2%, 15.7% y 7.8%, respectivamente.

El 63.8% del parque vehicular pertenece a personas físicas, mientras que el 36.2% restante a personas jurídicas. Si categorizamos por género, observamos que el 77.5% pertenece al género masculino, mientras que el 22.5% al género femenino. En cuanto a la edad del propietario, del total de vehículos registrados a nombre de personas físicas, el 29.1% se concentran en personas cuyo rango de edad esta entre 56 o más años, el 25.1% a personas cuya edad se encuentra entre 36 y 45 años, el 24.8% a los que se encuentran entre 46 y 55 años, el 17.8% a personas que tienen entre 26 y 35 años y el restante 3.1% a los menores de 25 años.

Al categorizar por país de origen, excluyendo las motocicletas, la mayoría de los vehículos que conforman el parque vehicular dominicano son japoneses, representando el 64.2% del stock de vehículos, seguidos por los de origen coreanos con una participación de 11.8%, los estadounidenses con 11.0%, los europeos con 6.8% y los vehículos de otros orígenes representan el 6.2%. En cuanto al año de fabricación, predominan los automóviles con años de fabricación del 2013 hacia atrás, representando el 93.4% del total. Para los jeeps, en cambio, el 91.9% corresponde a jeeps con años de fabricación del 2016 hacia atrás.

Según la preferencia de color, el gris, el blanco y el azul son los más predominantes para el caso de los automóviles, con una participación de 21.5% para los dos primeros y 13.8% para el color azul. En cuanto a los jeeps, los colores más predominantes son el blanco, gris y negro, con participaciones de 25.8%, 19.4% y 16.1%, respectivamente.

¹ Los impuestos de vehículos de motor son los siguientes: Inscripción de Vehículos (Primera Placa); Derecho de Circulación (Marbetes); Traspasos Vehículos de Motor; Cambio/Renovación Placas; Duplicados de Matrículas; Emisiones CO₂.

² Datos con fecha de corte 7 de enero de 2020.

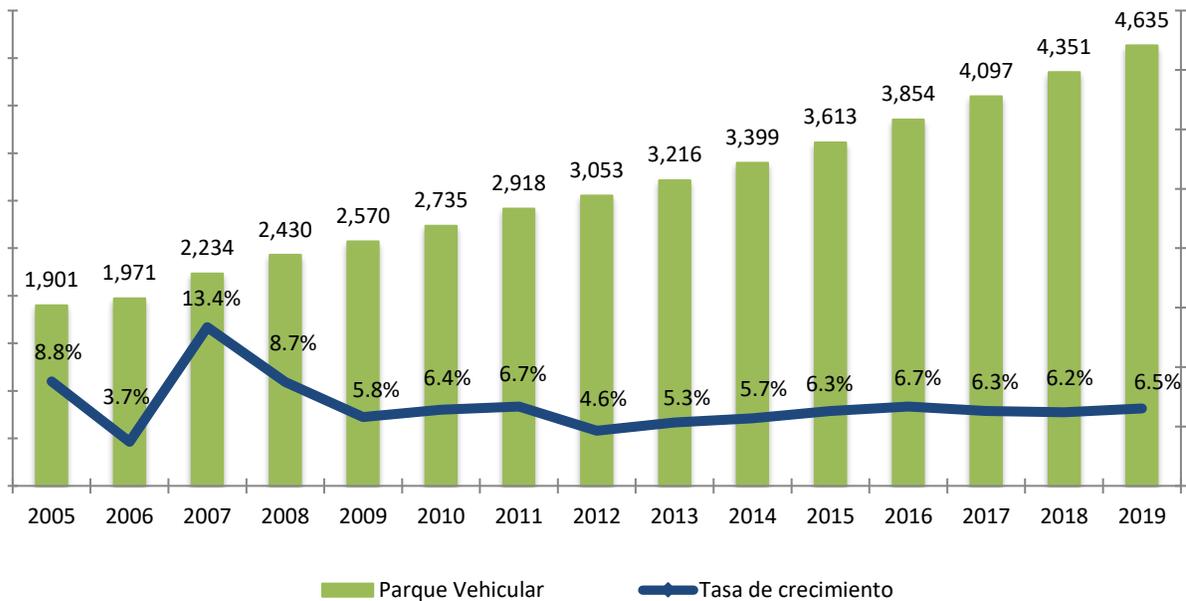
³ Santo Domingo comprende a: Santo Domingo Este, Santo Domingo Norte, Santo Domingo Oeste, Los Alcarrizos, Pedro Brand, Boca Chica y San Antonio de Guerra.

2. Parque Vehicular

2.1 Evolución del Parque Vehicular

El parque vehicular al cierre del año fiscal 2019 ascendió a 4,634,876 unidades, registrando un incremento de 6.5% con respecto al año anterior, equivalente a 283,992 nuevas unidades (ver gráfica 2.1.1).

Gráfica 2.1.1
Evolución del parque vehicular por año
 Años 2005–2019; en miles de unidades



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.2 Parque Vehicular por tipo de vehículo

Al categorizar el parque vehicular según tipo de vehículos, observamos que las motocicletas presentan un mayor crecimiento en términos absolutos con 174,983 nuevos registros, para un incremento de 7.3% con respecto al año anterior; seguido por los automóviles con un aumento de 47,574 para un crecimiento de 5.2%; luego, les siguen los jeeps con un aumento de 37,239 nuevas unidades para un incremento de 8.3% (ver cuadro 2.2.1).

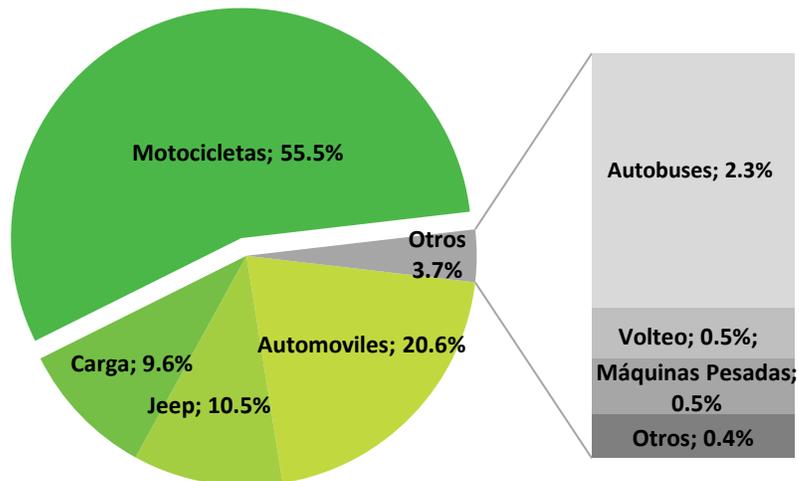
Cuadro 2.2.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según clase de vehículo
 2018 vs 2019; en unidades

| Clase | 2018 | 2019 | Variación | |
|---------------------------|------------------|------------------|----------------|-------------|
| | | | Absoluta | Relativa |
| Automóviles ^{1/} | 909,420 | 956,994 | 47,574 | 5.2% |
| Autobuses | 101,149 | 107,147 | 5,998 | 5.9% |
| Jeep | 449,918 | 487,157 | 37,239 | 8.3% |
| Carga ^{2/} | 431,109 | 446,833 | 15,724 | 3.6% |
| Motocicletas | 2,398,511 | 2,573,494 | 174,983 | 7.3% |
| Volteo | 20,746 | 21,213 | 467 | 2.3% |
| Máquinas Pesadas | 23,013 | 23,680 | 667 | 2.9% |
| Otros ^{3/} | 17,018 | 18,358 | 1,340 | 7.9% |
| Total | 4,350,884 | 4,634,876 | 283,992 | 6.5% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.
 Incluye únicamente vehículos con placa definitiva (primera placa).
 1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.
 2/ Incluye Camiones y Camionetas.
 3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

De la cantidad total de vehículos de motor registrados a diciembre de 2019, el 55.5% corresponde a motocicletas, el 20.6% a los automóviles, los jeeps con 10.5%, los vehículos de carga con 9.6% y el 13.3% restante se distribuye entre autobuses, máquinas pesadas, volteos y otros (ver gráfica 2.2.1).

Gráfica 2.2.1
Participación porcentual de los vehículos de motor
 Al 31 de diciembre de 2019

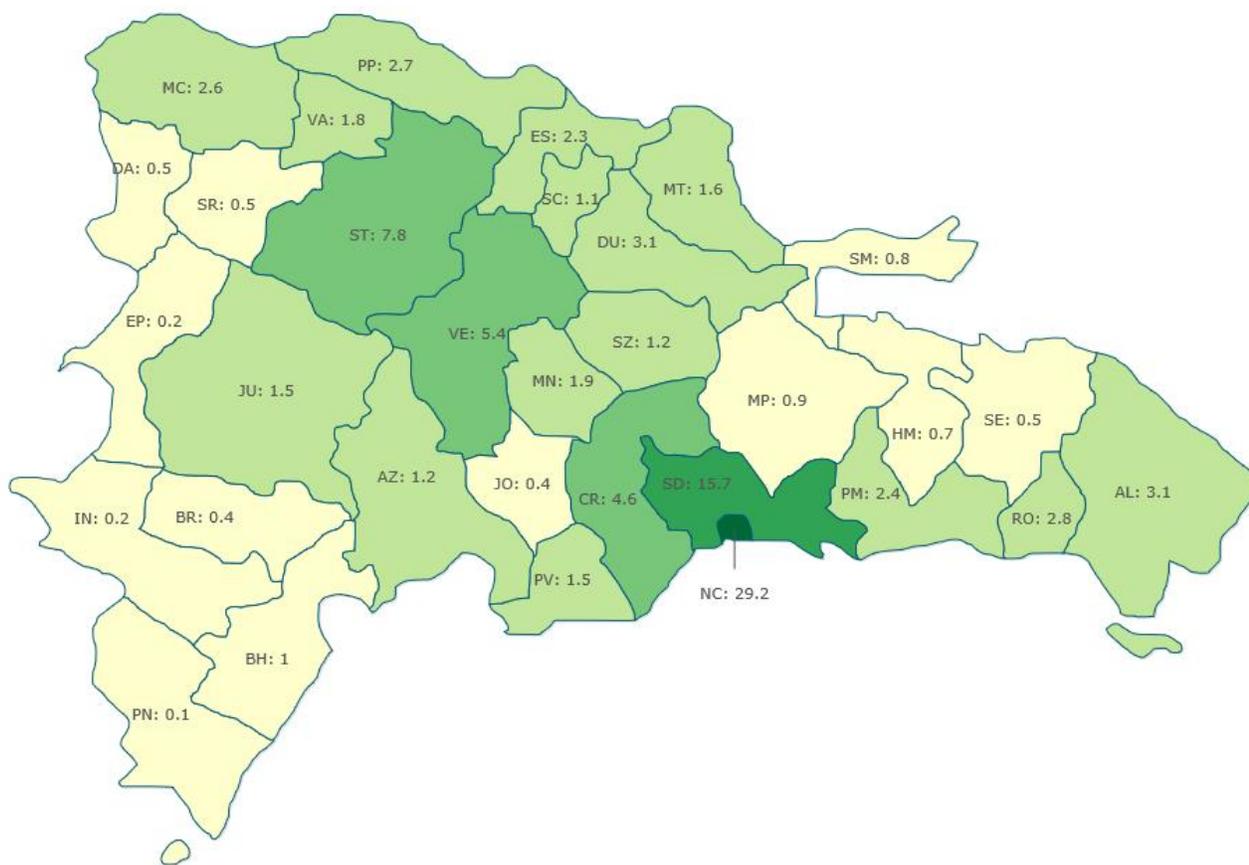


Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.3 Parque Vehicular según el domicilio fiscal del contribuyente

Al clasificar el parque vehicular por provincia, el 58.1% está distribuido entre el Distrito Nacional, Santo Domingo, Santiago de los Caballeros y La Vega. El restante 41.9% está ubicado en las demás provincias que conforman el territorio nacional (ver mapa 2.3.1).

Mapa 2.3.1
Parque vehicular de la República Dominicana por provincia
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



| | | | |
|-------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| AZ: Azua | ES: Espaillat | MT: María Trinidad Sánchez | SD: Santo Domingo de Guzmán |
| AL: La Altagracia | HM: Hermanas Mirabal | NC: Distrito Nacional | SE: El Seibo |
| BH: Barahona | IN: Independencia | PM: San Pedro de Macorís | SM: Samaná |
| BR: Bahoruco | JO: San José de Ocoa | PN: Pedernales | SR: Santiago Rodríguez |
| CR: San Cristóbal | JU: San Juan de la Maguana | PP: Puerto Plata | ST: Santiago de los Caballeros |
| DA: Dajabón | MC: Monte Cristi | PV: Peravia | SZ: Sánchez Ramírez |
| DU: Duarte | MN: Monseñor Nouel | RO: La Romana | VA: Valverde |
| EP: Elías Piña | MP: Monte Plata | SC: Hermanas Mirabal | VE: La Vega |

Notas: Cifras generadas al 07 de enero de 2020. Estos datos corresponden al domicilio del dueño del vehículo.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Del total de automóviles registrados al 2019, el 33.3% pertenece al Distrito Nacional, el 25.5% a Santo Domingo, el 11.6% a Santiago de los Caballeros y el 29.7% restante a las demás provincias. En cuanto a los autobuses, el 31.2% del total está ubicado en el Distrito Nacional, el 25.9% en Santo Domingo, el 7.6% en Santiago de los Caballeros y el restante 33.3% se encuentra distribuido entre las demás provincias.

Con respecto a los jeeps, el 28.3% se encuentra en el Distrito Nacional, el 20.5% en Santo Domingo, el 13.3% en Santiago de los Caballeros y el restante 37.5% se encuentra distribuido entre las demás provincias. En cuanto a las motocicletas, el 27.7% del total están ubicadas en el Distrito Nacional, el 11.3% en Santo Domingo, el 6.7% en La Vega, el 5.4% en Santiago de los Caballeros, el 3.6% en La Altagracia y el 43.4% restante está en las demás provincias (ver cuadro 2.3.1).

Cuadro 2.3.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según provincia y clase de vehículo
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentaje

| Provincia | Tipo de Vehículo | | | | | | | | Total |
|----------------------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|---------------|---------------|
| | Automóviles | Autobuses | Jeep | Carga | Motocicletas | Volteo | Máquinas Pesadas | Otros | |
| Azua | 0.7% | 1.1% | 0.8% | 1.3% | 1.4% | 1.5% | 0.5% | 0.5% | 1.2% |
| Bahoruco | 0.3% | 0.5% | 0.4% | 0.3% | 0.4% | 0.6% | 0.1% | 0.1% | 0.4% |
| Barahona | 0.6% | 0.8% | 0.8% | 0.8% | 1.3% | 1.0% | 0.3% | 0.7% | 1.0% |
| Dajabón | 0.3% | 0.3% | 0.5% | 0.6% | 0.6% | 0.5% | 0.4% | 0.2% | 0.5% |
| Distrito Nacional | 33.3% | 31.2% | 28.6% | 33.7% | 27.0% | 32.2% | 46.1% | 53.8% | 29.2% |
| Duarte | 2.2% | 1.9% | 2.0% | 2.7% | 3.6% | 2.9% | 5.0% | 1.2% | 3.1% |
| El Seibo | 0.2% | 0.3% | 0.3% | 0.5% | 0.7% | 0.5% | 0.3% | 0.1% | 0.5% |
| Eliás Piña | 0.2% | 0.2% | 0.2% | 0.2% | 0.3% | 0.2% | 0.2% | 0.1% | 0.2% |
| Españillat | 1.9% | 1.6% | 2.5% | 2.8% | 2.4% | 2.1% | 0.9% | 0.8% | 2.3% |
| Hato Mayor | 0.3% | 0.5% | 0.5% | 0.6% | 0.9% | 0.6% | 0.8% | 0.3% | 0.7% |
| Hermanas Mirabal | 0.8% | 0.8% | 1.0% | 1.0% | 1.3% | 1.0% | 0.9% | 0.3% | 1.1% |
| Independencia | 0.2% | 0.4% | 0.2% | 0.2% | 0.2% | 0.4% | 0.1% | 0.1% | 0.2% |
| La Altagracia | 1.8% | 4.2% | 2.9% | 2.6% | 3.6% | 3.3% | 1.7% | 1.6% | 3.1% |
| La Romana | 1.7% | 2.6% | 2.0% | 1.7% | 3.5% | 1.8% | 1.7% | 1.2% | 2.8% |
| La Vega | 3.0% | 2.5% | 3.8% | 4.1% | 6.7% | 4.4% | 5.2% | 2.0% | 5.4% |
| María Trinidad Sánchez | 0.8% | 0.7% | 0.8% | 1.1% | 2.0% | 1.4% | 1.7% | 0.3% | 1.6% |
| Monseñor Nouel | 1.1% | 1.3% | 1.5% | 1.3% | 2.4% | 1.8% | 1.1% | 0.9% | 1.9% |
| Monte Cristi | 0.5% | 0.4% | 0.8% | 1.1% | 3.9% | 0.9% | 2.5% | 0.6% | 2.6% |
| Monte Plata | 0.6% | 0.9% | 0.8% | 0.9% | 1.0% | 0.9% | 0.5% | 0.2% | 0.9% |
| Pedernales | 0.1% | 0.1% | 0.1% | 0.2% | 0.1% | 0.2% | 0.0% | 0.2% | 0.1% |
| Peravia | 1.0% | 1.5% | 1.3% | 1.4% | 1.7% | 2.0% | 0.7% | 1.2% | 1.5% |
| Puerto Plata | 2.1% | 2.8% | 3.7% | 2.6% | 2.8% | 3.1% | 1.2% | 1.9% | 2.7% |
| Samaná | 0.3% | 0.8% | 0.7% | 0.5% | 1.0% | 1.6% | 0.2% | 0.2% | 0.8% |
| San Cristóbal | 3.3% | 3.6% | 3.8% | 3.5% | 5.3% | 4.7% | 1.7% | 4.3% | 4.6% |
| San José de Ocoa | 0.2% | 0.2% | 0.4% | 0.5% | 0.5% | 0.6% | 0.1% | 0.1% | 0.4% |
| San Juan | 1.2% | 1.3% | 1.1% | 1.3% | 1.6% | 1.9% | 1.9% | 0.4% | 1.5% |
| San Pedro de Macorís | 1.6% | 2.2% | 1.9% | 1.4% | 3.0% | 1.2% | 1.1% | 1.8% | 2.4% |
| Sánchez Ramírez | 1.1% | 0.7% | 0.9% | 1.2% | 1.3% | 0.9% | 1.9% | 0.3% | 1.2% |
| Santiago de los Caballeros | 11.6% | 7.6% | 13.3% | 10.1% | 5.4% | 10.7% | 7.2% | 7.3% | 7.8% |
| Santiago Rodríguez | 0.3% | 0.4% | 0.6% | 0.8% | 0.5% | 0.6% | 0.3% | 0.7% | 0.5% |
| Santo Domingo | 25.5% | 25.9% | 20.5% | 17.3% | 11.3% | 13.3% | 12.3% | 16.1% | 15.7% |
| Valverde | 1.0% | 0.8% | 1.2% | 1.6% | 2.3% | 1.1% | 1.4% | 0.5% | 1.8% |
| Total | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% | 100.0% |

Notas: Cifras generadas al 07 de enero de 2020. Estos datos corresponden al domicilio fiscal del propietario del vehículo.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.4 Parque Vehicular por tipo de contribuyente

De la cantidad de vehículos al 31 de diciembre de 2019, el 63.8% pertenece a personas físicas y el 36.2% a personas jurídicas (ver cuadro 2.4.1).

Cuadro 2.4.1
Parque vehicular de la República Dominicana
Según clase de vehículo y tipo de persona
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Clase | Tipo de Persona* | | Total |
|---------------------------|------------------|--------------------|---------------|
| | Personas Físicas | Personas Jurídicas | |
| Automóviles ^{1/} | 84.5% | 15.5% | 100.0% |
| Autobuses | 66.5% | 33.5% | 100.0% |
| Jeep | 87.5% | 12.5% | 100.0% |
| Carga ^{2/} | 62.8% | 37.2% | 100.0% |
| Motocicletas | 53.8% | 46.2% | 100.0% |
| Volteo | 56.8% | 43.2% | 100.0% |
| Máquinas Pesadas | 38.6% | 61.4% | 100.0% |
| Otros ^{3/} | 30.5% | 69.5% | 100.0% |
| Total | 63.8% | 36.2% | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

*Incluye aquellos contribuyentes que ya emitieron/pagaron la primera placa de sus vehículos y, por lo tanto, ya forman parte de la base de datos de la DGII.

1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.

2/ Incluye Camiones y Camionetas.

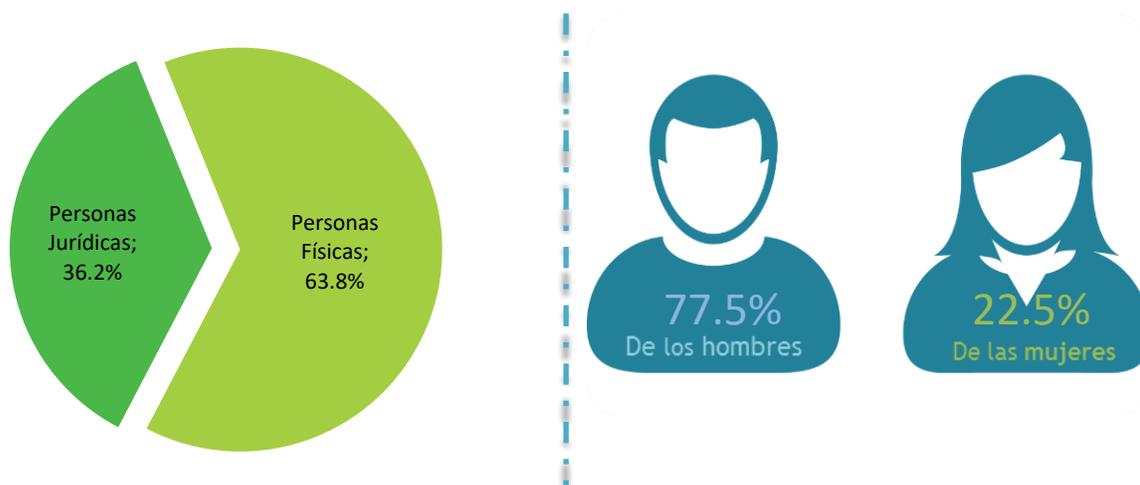
3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.5 Parque Vehicular según género

En cuanto al género de los propietarios de vehículos que son personas físicas, el 77.5% corresponde al género masculino, mientras que el 22.5% corresponde al femenino (ver gráfica 2.5.1).

Gráfica 2.5.1
Participación personas físicas en la cantidad de vehículos según género
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuando se procede a analizar la distribución de vehículos por género según clase de vehículo, podemos observar que en el género femenino existe una mayor concentración de jeeps, automóviles y autobuses, cuya participación contemplan el 31.0%, 19.9% y 36.5% respectivamente (ver cuadro 2.5.1).

Cuadro 2.5.1
Proporción de vehículos
Según clase de vehículo y por género
 Al 31 de diciembre de 2019

| Clase | Femenino | Masculino | Total |
|---------------------------|--------------|--------------|---------------|
| Automóviles ^{1/} | 31.0% | 69.0% | 100.0% |
| Autobuses | 19.9% | 80.1% | 100.0% |
| Jeep | 36.5% | 63.5% | 100.0% |
| Carga ^{2/} | 11.9% | 88.1% | 100.0% |
| Motocicletas | 16.7% | 83.3% | 100.0% |
| Volteo | 13.5% | 86.5% | 100.0% |
| Máquinas Pesadas | 10.6% | 89.4% | 100.0% |
| Otros ^{3/} | 10.8% | 89.2% | 100.0% |
| Total | 22.5% | 77.5% | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.
 1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.
 2/ Incluye Camiones y Camionetas.
 3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.
 Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.6 Parque Vehicular según género y provincia

Al categorizar el parque vehicular por provincia y género, se observa que las provincias donde las mujeres poseen mayor participación en la tenencia de vehículos son Distrito Nacional, La Altagracia, Hato Mayor y Peravia con una participación de 29.6, 26.6%, 24.6% y 24.0% respectivamente. En el mismo tenor, el género masculino posee una mayor incidencia en las provincias San José de Ocoa (85.3%), Azua (84.4%), Elías Piña (84.5%), Bahoruco (83.2%) y San Cristóbal (84.3%) (ver cuadro 2.6.1).

Cuadro 2.6.1
Distribución proporcional de vehículos según provincia y género
Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Provincia | Género | | Total |
|------------------------|--------------|--------------|---------------|
| | Femenino | Masculino | |
| Azua | 15.6% | 84.4% | 100.0% |
| Bahoruco | 16.8% | 83.2% | 100.0% |
| Barahona | 18.4% | 81.6% | 100.0% |
| Dajabón | 22.7% | 77.3% | 100.0% |
| Distrito Nacional | 29.6% | 70.4% | 100.0% |
| Duarte | 22.2% | 77.8% | 100.0% |
| El Seibo | 23.3% | 76.7% | 100.0% |
| Elías Piña | 15.5% | 84.5% | 100.0% |
| Espailat | 19.3% | 80.7% | 100.0% |
| Hato Mayor | 24.6% | 75.4% | 100.0% |
| Hermanas Mirabal | 19.7% | 80.3% | 100.0% |
| Independencia | 18.3% | 81.7% | 100.0% |
| La Altagracia | 26.6% | 73.4% | 100.0% |
| La Romana | 22.0% | 78.0% | 100.0% |
| La Vega | 23.9% | 76.1% | 100.0% |
| María Trinidad Sánchez | 22.8% | 77.2% | 100.0% |
| Monseñor Nouel | 23.3% | 76.7% | 100.0% |
| Monte Cristi | 23.1% | 76.9% | 100.0% |
| Monte Plata | 19.7% | 80.3% | 100.0% |
| Pedernales | 19.0% | 81.0% | 100.0% |
| Peravia | 24.0% | 76.0% | 100.0% |
| Puerto Plata | 20.4% | 79.6% | 100.0% |
| Samaná | 23.1% | 76.9% | 100.0% |
| San Cristóbal | 15.7% | 84.3% | 100.0% |
| San José de Ocoa | 14.7% | 85.3% | 100.0% |
| San Juan | 20.1% | 79.9% | 100.0% |
| San Pedro de Macorís | 23.8% | 76.2% | 100.0% |
| Sánchez Ramírez | 22.5% | 77.5% | 100.0% |
| Santiago | 20.4% | 79.6% | 100.0% |
| Santiago Rodríguez | 18.8% | 81.2% | 100.0% |
| Santo Domingo | 22.2% | 77.8% | 100.0% |
| Valverde | 19.2% | 80.8% | 100.0% |
| Total | 22.5% | 77.5% | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

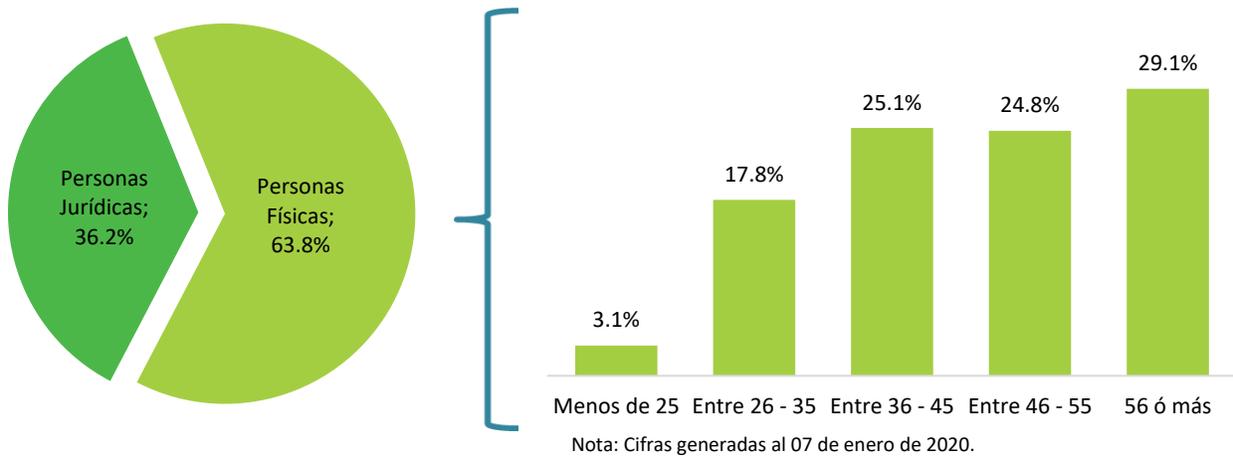
Estos datos corresponden al domicilio del dueño del vehículo.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.7 Parque Vehicular según la edad del propietario

La edad de los propietarios es una de las variables categóricas observadas para analizar la composición estructural del parque vehicular dominicano, del total de vehículos registrados a nombre de personas físicas, el 29.1% se concentran en personas cuyo rango de edad esta entre 56 o más años, el 25.1% a personas cuya edad se encuentra entre 36 y 45 años, el 24.8% a los que se encuentran entre 46 y 55 años, el 17.8% a personas que tienen entre 26 y 35 años y el restante 3.1% a los menores de 25 años (ver cuadro 2.7.1).

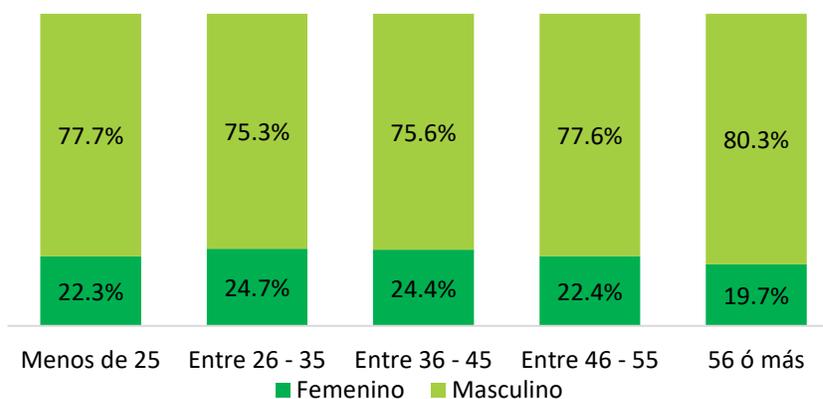
Cuadro 2.7.1
Proporción de vehículos por tipo de persona
Según categorización de edad
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuando se estudia la distribución de vehículos por género y edad, se aprecia que la mayor incidencia de mujeres se aglomera en el intervalo de 26 y 35 con porcentaje de 24.7%, seguido por los intervalos de 36-45 años y de 36 y 45 años, ambos con porcentajes de 24.1%. En los restantes intervalos de menos de 25 y 56 o más, poseen una participación de 22.3% y 19.7%, respectivamente (ver gráfica 2.7.2).

Gráfica 2.7.2
Participación de los propietarios de vehículos
Según edad y género
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.8 Cantidad de Vehículos de nuevo ingreso

Para el año 2019 se registraron 283,992 vehículos, mientras que en el 2018 se registraron 253,546. El mayor incremento se registró en la categoría de motocicletas, cuyo crecimiento absoluto fue de 15,143 nuevos registros (ver cuadro 2.8.1).

Cuadro 2.8.1
Cantidad de vehículos de nuevo ingreso*
según clase de vehículo
 2018 vs 2019

| Clase | 2018 | 2019 | Variación | |
|---------------------------|----------------|----------------|---------------|--------------|
| | | | Absoluta | Relativa |
| Motocicletas | 159,840 | 174,983 | 15,143 | 9.5% |
| Automóviles ^{1/} | 44,234 | 47,574 | 3,340 | 7.6% |
| Jeep | 30,476 | 37,239 | 6,763 | 22.2% |
| Carga ^{2/} | 12,536 | 15,724 | 3,188 | 25.4% |
| Autobuses | 4,676 | 5,998 | 1,322 | 28.3% |
| Máquinas Pesadas | 759 | 667 | (92) | -12.1% |
| Otros ^{3/} | 572 | 1,340 | 768 | 134.3% |
| Volteo | 453 | 467 | 14 | 3.1% |
| Total | 253,546 | 283,992 | 30,446 | 12.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

*Nuevo ingreso hace referencia a los vehículos (nuevos y/o usados) a los que se les emitieron la primera placa, ya sea porque hayan sido vendidos por primera vez por los concesionarios o dealers, o porque hayan sido importados por una persona física (natural).

1/ Incluye Privados, Públicos Urbanos e Interurbanos.

2/ Incluye Camiones y Camionetas.

3/ Incluye Remolques, Ambulancias, Montacargas y Fúnebres.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.9 Vehículos según año de fabricación

Para el año 2019, el total de vehículos registrados en el parque vehicular de República Dominicana ascendió a 4,634,876. Los vehículos con año de fabricación de 5 años o más representan el 88.7%. Mientras, la cantidad de vehículos correspondientes a menos de 5 años de antigüedad de su año de fabricación, rango de 2016-2020, representa el 11.3% (ver cuadro 2.9.1).

Cuadro 2.9.1
Cantidad de vehículos según año de fabricación
Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Año de Fabricación | Tipo de Vehículo | | | | | | | | | Participación % |
|--------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------|---------------|------------------|-----------------|
| | Motocicletas | Automóviles | Jeeps | Carga | Autobuses | Máquinas Pesadas | Volteo | Otros | Total | |
| 2000 ^{a/} | 1,067,156 | 542,854 | 92,850 | 250,655 | 54,510 | 13,984 | 13,360 | 13,026 | 2,048,395 | 44.2% |
| 2001 | 20,585 | 25,727 | 28,669 | 15,036 | 3,154 | 795 | 738 | 447 | 95,151 | 2.1% |
| 2002 | 28,036 | 21,851 | 29,685 | 14,901 | 5,050 | 748 | 877 | 463 | 101,611 | 2.2% |
| 2003 | 25,719 | 18,389 | 19,056 | 11,484 | 4,116 | 347 | 783 | 328 | 80,222 | 1.7% |
| 2004 | 21,524 | 10,593 | 16,787 | 6,672 | 1,889 | 270 | 78 | 200 | 58,013 | 1.3% |
| 2005 | 71,912 | 17,721 | 20,074 | 12,467 | 2,517 | 630 | 646 | 285 | 126,252 | 2.7% |
| 2006 | 147,439 | 20,713 | 21,198 | 15,085 | 2,795 | 770 | 469 | 347 | 208,816 | 4.5% |
| 2007 | 121,801 | 23,791 | 23,913 | 16,235 | 2,715 | 822 | 1,179 | 326 | 190,782 | 4.1% |
| 2008 | 94,618 | 22,912 | 23,882 | 11,382 | 2,671 | 809 | 890 | 329 | 157,493 | 3.4% |
| 2009 | 43,780 | 23,947 | 11,814 | 6,703 | 1,772 | 253 | 268 | 198 | 88,735 | 1.9% |
| 2010 | 66,626 | 37,691 | 18,034 | 6,637 | 2,403 | 440 | 106 | 239 | 132,176 | 2.9% |
| 2011 | 62,313 | 37,466 | 31,436 | 10,063 | 4,770 | 372 | 103 | 316 | 146,839 | 3.2% |
| 2012 | 86,709 | 43,400 | 23,606 | 8,814 | 4,243 | 305 | 82 | 359 | 167,518 | 3.6% |
| 2013 | 69,874 | 46,502 | 28,187 | 9,263 | 4,295 | 485 | 60 | 188 | 158,854 | 3.4% |
| 2014 | 107,685 | 30,999 | 25,445 | 6,737 | 2,478 | 326 | 152 | 166 | 173,988 | 3.8% |
| 2015 | 134,426 | 14,188 | 17,680 | 8,068 | 2,148 | 427 | 172 | 261 | 177,370 | 3.8% |
| 2016 | 119,239 | 7,749 | 15,568 | 9,261 | 1,657 | 524 | 182 | 250 | 154,430 | 3.3% |
| 2017 | 109,149 | 5,431 | 14,929 | 8,245 | 1,308 | 701 | 343 | 241 | 140,347 | 3.0% |
| 2018 | 91,879 | 3,537 | 11,434 | 8,151 | 1,374 | 540 | 425 | 236 | 117,576 | 2.5% |
| 2019 | 79,505 | 1,002 | 9,191 | 8,479 | 1,048 | 132 | 179 | 141 | 99,677 | 2.2% |
| 2020 | 3,519 | 531 | 3,719 | 2,495 | 234 | - | 121 | 12 | 10,631 | 0.2% |
| Total | 2,573,494 | 956,994 | 487,157 | 446,833 | 107,147 | 23,680 | 21,213 | 18,358 | 4,634,876 | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye los vehículos registrados con años de fabricación anteriores al 2000.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

El total de motocicletas registradas ascendió a 2,573,494. El 0.4% corresponde a las del año de fabricación 2020; el 3.1% a las del año 2019; el 55.3% corresponde al período 2001-2018 y el restante 41.5% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

En cuanto a los automóviles registrados en el parque vehicular, estos ascendieron a 956,994 de los cuales el 0.06% fueron fabricados en el 2020, 0.10% en el 2019, el 43.1% entre los periodos 2001-2018 y el restante 56.7% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

El total de jeeps registrados en el parque vehicular ascendió a 487,157. El 0.4% corresponde a los de año de fabricación 2020; el 1.9% a los de 2019; el 78.3% corresponde a los jeeps cuyo año de fabricación se encuentra en el período 2001-2018 y el restante 19.1% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

Los vehículos de carga registrados al 2019 ascendieron a 446,833. Los que corresponden al año de fabricación 2020 representan el 0.3%; el 1.9% a los del año 2019; el 41.4% corresponde al período 2001-2018 y el restante 56.1% concentra el año de fabricación del 2000 y los anteriores a éste.

Por otra parte, el stock de autobuses registrados ascendió a 107,147. El 1.0% corresponde a los del año de fabricación 2019; el 47.9% corresponde al período 2001-2018 y el restante 50.9% se concentra en el año 2000 y los anteriores a éste.

2.10 Vehículos según origen y marca

Para el año 2019, del total de vehículos registrados en el parque vehicular de República Dominicana, el 64.2% es de origen japonés, el 11.8% surcoreano, el 11.0% de origen estadounidense, el 6.8% proviene de Europa y el 6.2% de otro destino, se destaca que se excluyen las motocicletas (ver cuadro 2.10.1).

Cuadro 2.10.1
Cantidad* y proporción de vehículos según origen
Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Origen | Cantidad al 2019* | Participación % |
|------------------------------|-------------------|-----------------|
| Japón ^{1/} | 1,322,725 | 64.2% |
| Corea del Sur ^{3/} | 244,155 | 11.8% |
| Estados Unidos ^{2/} | 227,397 | 11.0% |
| Europa ^{4/} | 139,755 | 6.8% |
| Otros ^{5/} | 127,350 | 6.2% |
| Total | 2,061,382 | 100.0% |

*Estas cantidades no incluyen motocicletas.

1/ Toyota, Honda, Nissan, Mazda, Suzuki, entre otros.

2/ Ford, Chevrolet, Jeep, entre otros.

3/ Hyundai, Kia, Ssangyong, entre otros.

4/ Incluye países como Francia (Renault, Peugeot), Italia (Fiat), Alemania (Volkswagen, Mercedes Benz, BMW, Audi, Porsche), entre otros.

5/ Incluye a China, Taiwán, entre otros.

Datos generados al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Enfocándonos en el total de automóviles registrados, el 67.4% es de origen japonés, siendo Toyota y Honda las marcas más destacadas, representando el 32.8% y el 16.3% del total de automóviles, respectivamente. El 14.3% del total de automóviles lo representan los de origen coreano. Dentro de éstos, los más destacados son los Hyundai con una participación de 9.3% y los Kia con un 4.6%. Los automóviles de origen europeo representan el 9.6% del total de automóviles, siendo los más destacados los Volkswagen con una participación de 2.1% y los Mercedes Benz con 1.4%.

El restante 8.7% está compuesto por los automóviles estadounidenses y otros, con una participación de 7.2% y 1.6%, respectivamente (ver cuadros 2.10.2 y 2.10.3).

Cuadro 2.10.2
Cantidad de automóviles por año de fabricación
Según origen y marca
Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|----------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 639,429 | 2,763 | 1,366 | 708 | 170 | 113 | 644,549 |
| Toyota | 312,670 | 615 | 154 | 178 | 60 | 57 | 313,734 |
| Honda | 154,341 | 1,270 | 415 | 128 | 17 | 0 | 156,171 |
| Nissan | 55,289 | 317 | 29 | 80 | 56 | 0 | 55,771 |
| Mazda | 30,583 | 89 | 143 | 16 | 1 | 0 | 30,832 |
| Mitsubishi | 20,114 | 6 | 5 | 1 | 0 | 0 | 20,126 |
| Daihatsu | 14,477 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 14,478 |
| Subaru | 9,151 | 35 | 1 | 1 | 0 | 0 | 9,188 |
| Suzuki | 10,691 | 395 | 606 | 291 | 25 | 56 | 12,064 |
| Acura | 4,611 | 2 | 2 | 0 | 0 | 0 | 4,615 |
| Lexus | 2,376 | 34 | 11 | 12 | 11 | 0 | 2,444 |
| Otros ^{1/} | 25,126 | - | - | - | - | - | 25,126 |
| Subtotal Coreanos | 128,663 | 3,204 | 2,669 | 1,894 | 162 | 306 | 136,898 |
| Hyundai | 85,518 | 1,421 | 1,168 | 442 | 162 | 225 | 88,936 |
| Kia | 39,466 | 1,783 | 1,501 | 1,452 | 0 | 81 | 44,283 |
| Otros ^{2/} | 3,679 | - | - | - | - | - | 3,679 |
| Subtotal Europeos | 89,280 | 1,093 | 846 | 548 | 388 | 40 | 92,195 |
| Volkswagen | 20,386 | 61 | 76 | 18 | 29 | 0 | 20,570 |
| Mercedes Benz | 12,997 | 225 | 202 | 110 | 121 | 2 | 13,657 |
| Peugeot | 10,547 | 149 | 91 | 58 | 8 | 4 | 10,857 |
| Skoda | 8,163 | - | - | - | - | - | 8,163 |
| BMW | 7,928 | 44 | 74 | 31 | 40 | 15 | 8,132 |
| Fiat | 5,963 | 27 | 33 | 15 | 19 | 2 | 6,059 |
| Renault | 5,550 | 87 | 53 | 30 | 6 | 2 | 5,728 |
| Audi | 2,472 | 258 | 91 | 97 | 32 | 0 | 2,950 |
| Jaguar | 757 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 759 |
| Porsche | 831 | 19 | 73 | 43 | 12 | 2 | 980 |
| Otros ^{3/} | 13,686 | 222 | 152 | 146 | 121 | 13 | 14,340 |
| Subtotal Estadounidenses | 67,324 | 502 | 393 | 148 | 71 | 22 | 68,460 |
| Chevrolet | 31,716 | 247 | 233 | 119 | 46 | 22 | 32,383 |
| Ford | 17,878 | 238 | 157 | 23 | 20 | 0 | 18,316 |
| Dodge | 4,761 | 13 | 2 | 4 | 4 | 0 | 4,784 |
| Chrysler | 2,284 | - | - | - | - | - | 2,284 |
| Otros ^{4/} | 10,685 | 4 | 1 | 2 | 1 | 0 | 10,693 |
| Otros | 14,048 | 187 | 157 | 239 | 211 | 50 | 14,892 |
| Totales | 938,744 | 7,749 | 5,431 | 3,537 | 1,002 | 531 | 956,994 |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente automóviles con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Daewoo, Pony y SsangYong.

3/ Incluye: Alfa Romeo, Aston Martin, Austin, Rover, Bentley, Citroen, Ferrari, Lada, Lamborghini, Lancia, Land Rover, Lotus, Mini Cooper, Rolls Royce, Saab, Seat, Volvo y otros.

4/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.3
Proporción de automóviles por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 68.1% | 35.7% | 25.2% | 20.0% | 17.0% | 21.3% | 67.4% |
| Toyota | 33.3% | 7.9% | 2.8% | 5.0% | 6.0% | 10.7% | 32.8% |
| Honda | 16.4% | 16.4% | 7.6% | 3.6% | 1.7% | 0.0% | 16.3% |
| Nissan | 5.9% | 4.1% | 0.5% | 2.3% | 5.6% | 0.0% | 5.8% |
| Mazda | 3.3% | 1.1% | 2.6% | 0.5% | 0.1% | 0.0% | 3.2% |
| Mitsubishi | 2.1% | 0.1% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 2.1% |
| Daihatsu | 1.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 1.5% |
| Subaru | 1.0% | 0.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 1.0% |
| Suzuki | 1.1% | 5.1% | 11.2% | 8.2% | 2.5% | 10.5% | 1.3% |
| Acura | 0.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.5% |
| Lexus | 0.3% | 0.4% | 0.2% | 0.3% | 1.1% | 0.0% | 0.3% |
| Otros ^{1/} | 2.7% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 2.6% |
| Subtotal Coreanos | 13.7% | 41.3% | 49.1% | 53.5% | 16.2% | 57.6% | 14.3% |
| Hyundai | 9.1% | 18.3% | 21.5% | 12.5% | 16.2% | 42.4% | 9.3% |
| Kia | 4.2% | 23.0% | 27.6% | 41.1% | 0.0% | 0.0% | 4.6% |
| Otros ^{2/} | 0.4% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.4% |
| Subtotal Europeos | 9.5% | 14.1% | 15.6% | 15.5% | 38.7% | 7.5% | 9.6% |
| Volkswagen | 2.2% | 0.8% | 1.4% | 0.5% | 2.9% | 0.0% | 2.1% |
| Mercedes Benz | 1.4% | 2.9% | 3.7% | 3.1% | 12.1% | 0.4% | 1.4% |
| Peugeot | 1.1% | 1.9% | 1.7% | 1.6% | 0.8% | 0.0% | 1.1% |
| Skoda | 0.9% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.9% |
| BMW | 0.8% | 0.6% | 1.4% | 0.9% | 4.0% | 2.8% | 0.8% |
| Fiat | 0.6% | 0.3% | 0.6% | 0.4% | 1.9% | 0.0% | 0.6% |
| Renault | 0.6% | 1.1% | 1.0% | 0.8% | 0.6% | 0.4% | 0.6% |
| Audi | 0.3% | 3.3% | 1.7% | 2.7% | 3.2% | 0.0% | 0.3% |
| Jaguar | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.1% |
| Porsche | 0.1% | 0.2% | 1.3% | 1.2% | 1.2% | 0.0% | 0.1% |
| Otros ^{3/} | 1.5% | 2.9% | 2.8% | 4.1% | 12.1% | 2.4% | 1.5% |
| Subtotal Estadounidenses | 7.2% | 6.5% | 7.2% | 4.2% | 7.1% | 4.1% | 7.2% |
| Chevrolet | 3.4% | 3.2% | 4.3% | 3.4% | 4.6% | 4.1% | 3.4% |
| Ford | 1.9% | 3.1% | 2.9% | 0.7% | 2.0% | 0.0% | 1.9% |
| Dodge | 0.5% | 0.2% | 0.0% | 0.1% | 0.4% | 0.0% | 0.5% |
| Chrysler | 0.2% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.2% |
| Otros ^{4/} | 1.1% | 0.1% | 0.0% | 0.1% | 0.1% | 0.0% | 1.1% |
| Otros | 1.5% | 2.4% | 2.9% | 6.8% | 21.1% | 9.4% | 1.6% |
| Totales | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente automóviles con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Daewoo, Pony y SsangYong.

3/ Incluye: Alfa Romeo, Aston Martin, Austin, Rover, Bentley, Citroen, Ferrari, Lada, Lamborghini, Lancia, Land Rover, Lotus, Mini Cooper, Rolls Royce, Saab, Seat, Volvo y otros.

4/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2019, del total de autobuses registrados en el parque vehicular de República Dominicana, el 58.4% es de origen japonés, siendo más destacados los de la marca Toyota y Daihatsu, representando del total de autobuses el 24.4% y el 12.5%, respectivamente. El 13.3% del total lo representan los autobuses estadounidenses; dentro de éstos, los más destacados son los Dodge, con una participación en el total de 5.0%, y los Ford con 3.6%. El restante 28.3%

está compuesto por los coreanos, europeos y otros, con una participación de 13.5%, 4.3% y 10.5%, respectivamente (ver cuadros 2.10.4 y 2.10.5).

Cuadro 2.10.4
Cantidad de autobuses por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|----------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 60,203 | 651 | 515 | 628 | 462 | 110 | 62,569 |
| Toyota | 24,353 | 484 | 388 | 517 | 300 | 110 | 26,152 |
| Daihatsu | 13,404 | 5 | 1 | 0 | 0 | 0 | 13,410 |
| Nissan | 9,650 | 135 | 94 | 84 | 152 | 0 | 10,115 |
| Mitsubishi | 7,237 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 7,238 |
| Honda | 3,345 | 16 | 2 | 27 | 10 | 0 | 3,400 |
| Otros ^{1/} | 2,214 | 10 | 30 | - | - | - | 2,254 |
| Subtotal Estadounidenses | 14,119 | 39 | 30 | 40 | 21 | | 14,249 |
| Dodge | 5,345 | 10 | 1 | 0 | 0 | 0 | 5,356 |
| Ford | 3,861 | 9 | 3 | 4 | 1 | 0 | 3,878 |
| Chevrolet | 3,161 | 16 | 24 | 34 | 19 | 0 | 3,254 |
| Chrysler | 1,088 | 4 | 2 | 2 | 1 | 0 | 1,097 |
| Otros ^{2/} | 664 | 0 | | | | | 664 |
| Subtotal Coreanos | 13,505 | 231 | 244 | 310 | 180 | 31 | 14,501 |
| Hyundai | 10,154 | 223 | 240 | 309 | 180 | 31 | 10,495 |
| Kia | 2,422 | 7 | 3 | 0 | 0 | 0 | 2,364 |
| Otros ^{3/} | 929 | 1 | 1 | 1 | - | - | 890 |
| Subtotal Europeos | 4,174 | 177 | 104 | 54 | 99 | 18 | 4,626 |
| Volkswagen | 1,454 | 8 | 5 | 0 | 0 | 0 | 1,467 |
| Mercedes Benz | 1,724 | 119 | 11 | 13 | 1 | 0 | 1,868 |
| Otros ^{4/} | 996 | 50 | 88 | 41 | 98 | 18 | 1,291 |
| Otros | 9,525 | 559 | 415 | 342 | 286 | 75 | 11,202 |
| Totales | 101,526 | 1657 | 1308 | 1374 | 1048 | 234 | 107,147 |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente autobuses con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Mazda, Subaru, Suzuki, Acura, Datsun, Isuzu y otros.

2/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

3/ Incluye: Daewoo y SsangYong.

4/ Incluye: Fiat, Peugeot, Renault, Land Rover, Seat y otros.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.5
Proporción de autobuses por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 59.3% | 39.3% | 39.4% | 45.7% | 44.1% | 47.0% | 58.4% |
| Toyota | 24.0% | 29.2% | 29.7% | 37.6% | 28.6% | 47.0% | 24.4% |
| Daihatsu | 13.2% | 0.3% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 12.5% |
| Nissan | 9.5% | 8.1% | 7.2% | 6.1% | 14.5% | 0.0% | 9.4% |
| Mitsubishi | 7.1% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 6.8% |
| Honda | 3.3% | 1.0% | 0.2% | 2.0% | 1.0% | 0.0% | 3.2% |
| Otros ^{1/} | 2.2% | 0.6% | 2.3% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 2.1% |
| Subtotal Estadounidenses | 13.9% | 2.4% | 2.3% | 2.9% | 2.0% | 0.0% | 13.3% |
| Dodge | 5.3% | 0.6% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 5.0% |
| Ford | 3.8% | 0.5% | 0.2% | 0.3% | 0.1% | 0.0% | 3.6% |
| Chevrolet | 3.1% | 1.0% | 1.8% | 2.5% | 1.8% | 0.0% | 3.0% |
| Chrysler | 1.1% | 0.2% | 0.2% | 0.1% | 0.1% | 0.0% | 1.0% |
| Otros ^{2/} | 0.7% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.6% |
| Subtotal Coreanos | 13.3% | 13.9% | 18.7% | 22.6% | 17.2% | 13.2% | 13.5% |
| Hyundai | 10.0% | 13.5% | 18.3% | 22.5% | 17.2% | 13.2% | 9.8% |
| Kia | 2.4% | 0.4% | 0.2% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 2.2% |
| Otros ^{3/} | 0.9% | 0.1% | 0.1% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.8% |
| Subtotal Europeos | 4.1% | 10.7% | 8.0% | 3.9% | 9.4% | 7.7% | 4.3% |
| Volkswagen | 1.4% | 0.5% | 0.4% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 1.4% |
| Mercedes Benz | 1.7% | 7.2% | 0.8% | 0.9% | 0.1% | 0.0% | 1.7% |
| Otros ^{4/} | 1.0% | 3.0% | 6.7% | 3.0% | 9.4% | 7.7% | 1.2% |
| Otros | 9.4% | 33.7% | 31.7% | 24.9% | 27.3% | 32.1% | 10.5% |
| Totales | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente autobuses con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Mazda, Subaru y Suzuki, Acura, Datsun, Isuzu y otros.

2/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

3/ Incluye: Daewoo y SsangYong.

4/ Incluye: Fiat, Peugeot, Renault, Land Rover, Seat y otros.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Del total de jeeps registrados en el parque vehicular en el año 2019, el 58.8% es de origen japonés, siendo más destacadas las marcas Toyota y Honda, representando dentro del total de jeeps el 19.6% y el 11.6%, respectivamente. El 19.8% del total lo representan los jeeps estadounidenses; dentro de éstos, los más destacados son los Ford con una participación del total de 9.9% y los Jeep, con 4.4%. El restante 21.4% está compuesto por los jeeps *coreanos*, *europesos* y *otros*, con una participación de 15.2%, 4.7% y 1.5%, respectivamente (ver cuadros 2.10.6 y 2.10.7).

Cuadro 2.10.6
Cantidad de jeeps por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|----------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japanesees | 262,366 | 6,563 | 6,578 | 5,047 | 4,018 | 1,782 | 286,354 |
| Toyota | 85,860 | 2,366 | 2,279 | 1,790 | 1,971 | 1,073 | 95,339 |
| Honda | 52,005 | 1,426 | 981 | 1,305 | 740 | - | 56,457 |
| Mitsubishi | 52,680 | 82 | 118 | 27 | 58 | - | 52,965 |
| Nissan | 22,986 | 974 | 890 | 941 | 368 | 208 | 26,367 |
| Suzuki | 22,548 | 716 | 978 | 328 | 181 | 166 | 24,917 |
| Lexus | 5,863 | 530 | 469 | 297 | 352 | 92 | 7,603 |
| Daihatsu | 6,608 | - | - | - | - | - | 6,608 |
| Mazda | 4,988 | 340 | 659 | 333 | 277 | 238 | 6,835 |
| Acura | 1,251 | 11 | 4 | 2 | - | 1 | 1,269 |
| Subaru | 516 | 61 | 200 | 24 | 51 | - | 852 |
| Otros ^{1/} | 7,061 | 57 | - | - | 20 | 4 | 7,142 |
| Subtotal Estadounidenses | 88,717 | 2,828 | 2,452 | 1,460 | 911 | 94 | 96,462 |
| Ford | 45,541 | 1,384 | 1,169 | 290 | 59 | - | 48,443 |
| Jeep | 19,667 | 622 | 510 | 374 | 138 | 1 | 21,312 |
| Chevrolet | 17,692 | 736 | 689 | 758 | 662 | 93 | 20,630 |
| Dodge | 1,681 | 30 | 24 | 14 | 4 | - | 1,753 |
| Otros ^{2/} | 4,136 | 56 | 60 | 24 | 48 | - | 4,324 |
| Subtotal Coreanos | 58,278 | 4,302 | 4,463 | 3,083 | 2,593 | 1,357 | 74,076 |
| Hyundai | 35,853 | 3,398 | 3,050 | 2,074 | 2,009 | 921 | 47,305 |
| Kia | 20,436 | 888 | 1,413 | 1,009 | 571 | 385 | 24,702 |
| Otros ^{3/} | 1,989 | 16 | - | - | 13 | 51 | 2,069 |
| Subtotal Europeos | 16,720 | 1,741 | 1,144 | 1,571 | 1,391 | 399 | 22,966 |
| Mercedes Benz | 3,471 | 442 | 434 | 447 | 235 | 17 | 5,046 |
| BMW | 3,893 | 120 | 159 | 41 | 173 | 133 | 4,519 |
| Porsche | 1,284 | 157 | 132 | 59 | 131 | - | 1,763 |
| Volkswagen | 1,467 | 198 | 13 | 2 | 38 | - | 1,718 |
| Audi | 940 | 240 | 95 | 173 | 87 | - | 1,535 |
| Otros ^{4/} | 5,665 | 584 | 311 | 849 | 727 | 249 | 8,385 |
| Otros | 6,235 | 134 | 292 | 273 | 278 | 87 | 7,299 |
| Totales | 432,316 | 15,568 | 14,929 | 11,434 | 9,191 | 3,719 | 487,157 |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente jeeps con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye jeeps con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Datsun, Isuzu y Zinger.

2/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

3/ Incluye: Daewoo y Pony.

4/ Incluye: Volvo, Opel, Rover, Fiat y Renault.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.7
Proporción de jeeps por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 60.7% | 42.2% | 44.1% | 44.1% | 43.7% | 47.9% | 58.8% |
| Toyota | 19.9% | 15.2% | 15.3% | 15.7% | 21.4% | 28.9% | 19.6% |
| Honda | 12.0% | 9.2% | 6.6% | 11.4% | 8.1% | 0.0% | 11.6% |
| Mitsubishi | 12.2% | 0.5% | 0.8% | 0.2% | 0.6% | 0.0% | 10.9% |
| Nissan | 5.3% | 6.3% | 6.0% | 8.2% | 4.0% | 5.6% | 5.4% |
| Suzuki | 5.2% | 4.6% | 6.6% | 2.9% | 2.0% | 4.5% | 5.1% |
| Lexus | 1.4% | 3.4% | 3.1% | 2.6% | 3.8% | 2.5% | 1.6% |
| Daihatsu | 1.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 1.4% |
| Mazda | 1.2% | 2.2% | 4.4% | 2.9% | 3.0% | 6.4% | 1.4% |
| Acura | 0.3% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.3% |
| Subaru | 0.1% | 0.4% | 1.3% | 0.2% | 0.6% | 0.0% | 0.2% |
| Otros ^{1/} | 1.6% | 0.4% | 0.0% | 0.0% | 0.2% | 0.1% | 1.5% |
| Subtotal Estadounidenses | 20.5% | 18.2% | 16.4% | 12.8% | 9.9% | 2.5% | 19.8% |
| Ford | 10.5% | 8.9% | 7.8% | 2.5% | 0.6% | 0.0% | 9.9% |
| Jeep | 4.5% | 4.0% | 3.4% | 3.3% | 1.5% | 0.0% | 4.4% |
| Chevrolet | 4.1% | 4.7% | 4.6% | 6.6% | 7.2% | 2.5% | 4.2% |
| Dodge | 0.4% | 0.2% | 0.2% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.4% |
| Otros ^{2/} | 1.0% | 0.4% | 0.4% | 0.2% | 0.5% | 0.0% | 0.9% |
| Subtotal Coreanos | 13.5% | 27.6% | 29.9% | 27.0% | 28.2% | 36.5% | 15.2% |
| Hyundai | 8.3% | 21.8% | 20.4% | 18.1% | 21.9% | 24.8% | 9.7% |
| Kia | 4.7% | 5.7% | 9.5% | 8.8% | 6.2% | 10.4% | 5.1% |
| Otros ^{3/} | 0.5% | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.1% | 1.4% | 0.4% |
| Subtotal Europeos | 3.9% | 11.2% | 7.7% | 13.7% | 15.1% | 10.7% | 4.7% |
| Mercedes Benz | 0.8% | 2.8% | 2.9% | 3.9% | 2.6% | 0.5% | 1.0% |
| BMW | 0.9% | 0.8% | 1.1% | 0.4% | 1.9% | 3.6% | 0.9% |
| Porsche | 0.3% | 1.0% | 0.9% | 0.5% | 1.4% | 0.0% | 0.4% |
| Volkswagen | 0.3% | 1.3% | 0.1% | 0.0% | 0.4% | 0.0% | 0.4% |
| Audi | 0.2% | 1.5% | 0.6% | 1.5% | 0.9% | 0.0% | 0.3% |
| Otros ^{4/} | 1.3% | 3.8% | 2.1% | 7.4% | 7.9% | 6.7% | 1.7% |
| Otros | 1.4% | 0.9% | 2.0% | 2.4% | 3.0% | 2.3% | 1.5% |
| Totales | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente jeeps con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye jeeps con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Datsun, Isuzu y Zinger.

2/ Incluye: Cadillac, Jeep, Lincoln, Mercury, Pontiac y Scion.

3/ Incluye: Daewoo y Pony.

4/ Incluye: Volvo, Opel, Rover, Fiat y Renault.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Finalmente, del total de vehículos de carga registrados en el parque vehicular en el 2019, el 70.8% son de origen japonés, siendo las más destacadas las marcas Toyota y Daihatsu, representando del total de vehículos de carga el 24.1% y 13.3%, respectivamente. El 8.9% del total lo representan los vehículos de carga estadounidenses; dentro de éstos, los más destacados son los Ford con una participación de 4.8% y los Chevrolet con 3.6%. El restante 20.4% está compuesto por los vehículos de carga europeos, coreanos y otros, con una participación de 4.1%, 3.9% y 12.4%, respectivamente (ver cuadros 2.10.8 y 2.10.9).

Cuadro 2.10.8
Cantidad de vehículos de carga por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|
| | 2015 ^{b/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japoneses | 293,947 | 6,027 | 4,645 | 4,707 | 5,036 | 1,797 | 316,159 |
| Toyota | 100,711 | 1,972 | 1,250 | 1,903 | 1,300 | 528 | 107,664 |
| Daihatsu | 59,347 | 1 | 1 | - | - | - | 59,349 |
| Nissan | 45,061 | 1,371 | 1,722 | 1,076 | 1,529 | 835 | 51,594 |
| Mitsubishi | 23,384 | 650 | 2 | 16 | 290 | 18 | 24,360 |
| Mazda | 13,453 | 177 | 135 | 137 | 155 | 2 | 14,059 |
| Honda | 4,042 | 4 | 29 | 7 | 5 | - | 4,087 |
| Suzuki | 1,639 | 209 | 175 | 318 | 239 | - | 2,580 |
| Subaru | 574 | 1 | - | - | - | - | 575 |
| Otros ^{1/} | 45,736 | 1,642 | 1,331 | 1,250 | 1,518 | 414 | 51,891 |
| Subtotal Estadounidenses | 36,664 | 688 | 665 | 545 | 894 | 134 | 39,590 |
| Ford | 20,625 | 259 | 211 | 85 | 97 | 8 | 21,285 |
| Chevrolet | 13,718 | 427 | 454 | 460 | 797 | 126 | 15,982 |
| Dodge | 1,907 | 2 | - | - | - | - | 1,909 |
| Otros ^{2/} | 414 | - | - | - | - | - | 414 |
| Subtotal Coreanos | 13,873 | 958 | 680 | 1,110 | 667 | 140 | 17,428 |
| Hyundai | 8,472 | 506 | 541 | 641 | 191 | 61 | 10,412 |
| Kia | 3,602 | 449 | 139 | 469 | 476 | 79 | 5,214 |
| Otros ^{3/} | 1,799 | 3 | - | - | - | - | 1,802 |
| Subtotal Europeos | 16,753 | 447 | 432 | 394 | 221 | 95 | 18,342 |
| Fiat | 4,311 | 73 | 100 | 11 | 16 | - | 4,511 |
| Peugeot | 3,199 | 91 | 88 | 95 | 66 | 47 | 3,586 |
| Renault | 1,619 | 67 | 125 | 35 | 50 | 35 | 1,931 |
| Mercedes Benz | 1,320 | 3 | 21 | 33 | 13 | 1 | 1,391 |
| Skoda | 1,164 | - | - | - | - | - | 1,164 |
| Volkswagen | 1,546 | 86 | 10 | 160 | 46 | - | 1,848 |
| Otros ^{4/} | 3,594 | 127 | 88 | 60 | 30 | 12 | 3,911 |
| Otros | 48,965 | 1,141 | 1,823 | 1,395 | 1,661 | 329 | 55,314 |
| Totales | 410,202 | 9,261 | 8,245 | 8,151 | 8,479 | 2,495 | 446,833 |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente vehículos de carga con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye vehículos de carga con años de fabricación anteriores al 2015.

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu.

2/ Incluye: Jeep, Caterpillar, Mercury, Pontiac, entre otros.

3/ Incluye: Opel, Citroen, Land Rover y Seat.

4/ Incluye: Daewoo, SsangYong y Pony.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Cuadro 2.10.9
Proporción de vehículos de carga por año de fabricación
Según origen y marca
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes

| Origen/Marca | Año de Fabricación ^{a/} | | | | | | Total |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 2015b/ | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | |
| Subtotal Japanesees | 71.7% | 65.1% | 56.3% | 57.7% | 59.4% | 72.0% | 70.8% |
| Toyota | 24.6% | 21.3% | 15.2% | 23.3% | 15.3% | 21.2% | 24.1% |
| Daihatsu | 14.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 13.3% |
| Nissan | 11.0% | 14.8% | 20.9% | 13.2% | 18.0% | 33.5% | 11.5% |
| Mitsubishi | 5.7% | 7.0% | 0.0% | 0.2% | 3.4% | 0.7% | 5.5% |
| Mazda | 3.3% | 1.9% | 1.6% | 1.7% | 1.8% | 0.1% | 3.1% |
| Honda | 1.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% |
| Suzuki | 0.4% | 2.3% | 2.1% | 3.9% | 2.8% | 0.0% | 0.6% |
| Subaru | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.1% |
| Otros ^{1/} | 11.1% | 17.7% | 16.1% | 15.3% | 17.9% | 16.6% | 11.6% |
| Subtotal Estadounidenses | 8.9% | 7.4% | 8.1% | 6.7% | 10.5% | 5.4% | 8.9% |
| Ford | 5.0% | 2.8% | 2.6% | 1.0% | 1.1% | 0.3% | 4.8% |
| Chevrolet | 3.3% | 4.6% | 5.5% | 5.6% | 9.4% | 5.1% | 3.6% |
| Dodge | 0.5% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.4% |
| Otros ^{2/} | 0.1% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.1% |
| Subtotal Coreanos | 3.4% | 10.3% | 8.2% | 13.6% | 7.9% | 5.6% | 3.9% |
| Hyundai | 2.1% | 5.5% | 6.6% | 7.9% | 2.3% | 2.4% | 2.3% |
| Kia | 0.9% | 4.8% | 1.7% | 5.8% | 5.6% | 3.2% | 1.2% |
| Otros ^{4/} | 0.4% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.4% |
| Subtotal Europeos | 4.1% | 4.8% | 5.2% | 4.8% | 2.6% | 3.8% | 4.1% |
| Fiat | 1.1% | 0.8% | 1.2% | 0.1% | 0.2% | 0.0% | 1.0% |
| Peugeot | 0.8% | 1.0% | 1.1% | 1.2% | 0.8% | 1.9% | 0.8% |
| Renault | 0.4% | 0.7% | 1.5% | 0.4% | 0.6% | 1.4% | 0.4% |
| Mercedes Benz | 0.3% | 0.0% | 0.3% | 0.4% | 0.2% | 0.0% | 0.3% |
| Skoda | 0.3% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.0% | 0.3% |
| Volkswagen | 0.4% | 0.9% | 0.1% | 2.0% | 0.5% | 0.0% | 0.4% |
| Otros | 11.9% | 12.3% | 22.1% | 17.1% | 19.6% | 13.2% | 12.4% |
| Totales | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% | 100% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye únicamente vehículos de carga con placa definitiva (primera placa).

b/ Incluye vehículos de carga con años de fabricación anteriores al 2013.

1/ Incluye: Datsun, Hino, Isuzu y Komatsu

2/ Incluye: Jeep, Caterpillar, Mercury, Pontiac, entre otros.

3/ Incluye: Opel, Citroen, Land Rover y Seat.

4/ Incluye: Daewoo y SsangYong.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

2.11 Vehículos según color

El total de automóviles registrados en el parque vehicular se distribuye según los siguientes colores: el 21.5% es de color gris y color blanco; 13.8% azul; 13.1% rojo y el restante 30.0% se concentra en colores como negro, verde, dorado, marrón, plateado, naranja, amarillo, entre otros (ver cuadro 2.11.1 y gráfica 2.11.1).

Cuadro 2.11.1
Cantidad de automóviles por año de fabricación según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

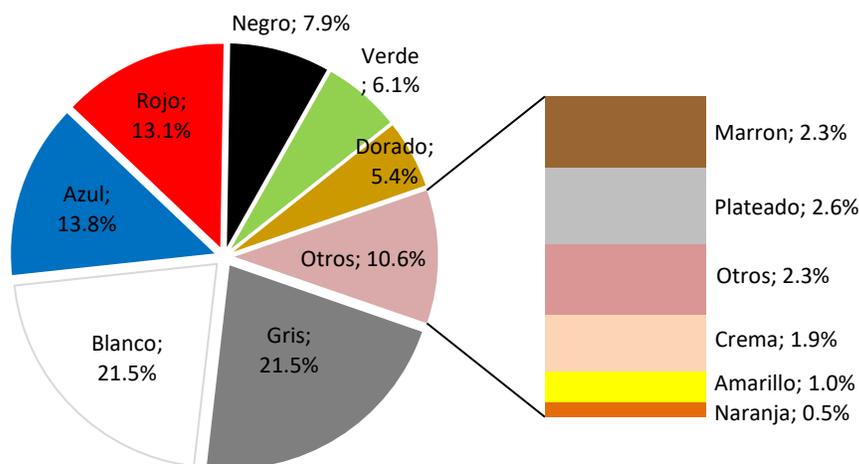
| Color | 2015 ^{a/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | Total | Participación |
|--------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|----------------|---------------|
| Gris | 202,106 | 1,614 | 1,134 | 806 | 173 | 103 | 205,936 | 21.5% |
| Blanco | 198,608 | 2,895 | 2,085 | 1,402 | 405 | 256 | 205,651 | 21.5% |
| Azul | 130,953 | 540 | 331 | 191 | 85 | 27 | 132,127 | 13.8% |
| Rojo | 123,902 | 717 | 593 | 467 | 95 | 61 | 125,835 | 13.1% |
| Negro | 73,688 | 1,075 | 611 | 334 | 120 | 42 | 75,870 | 7.9% |
| Verde | 58,542 | 22 | 14 | 15 | 5 | 1 | 58,599 | 6.1% |
| Dorado | 51,598 | 12 | 10 | 1 | 0 | 0 | 51,621 | 5.4% |
| Marrón | 22,421 | 23 | 7 | 2 | 0 | 0 | 22,453 | 2.3% |
| Plateado | 23,599 | 588 | 146 | 130 | 20 | 17 | 24,500 | 2.6% |
| Otros | 21,193 | 169 | 471 | 156 | 77 | 20 | 22,086 | 2.3% |
| Crema | 17,947 | 11 | 1 | 5 | 2 | 0 | 17,966 | 1.9% |
| Amarillo | 9,719 | 46 | 21 | 22 | 16 | 4 | 9,828 | 1.0% |
| Naranja | 4,468 | 37 | 7 | 6 | 4 | 0 | 4,522 | 0.5% |
| Total | 938,744 | 7,749 | 5,431 | 3,537 | 1,002 | 531 | 956,994 | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye automóviles con años de fabricación anteriores al 2015.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.1
Proporción de automóviles según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2019, del total de autobuses registrados en el parque vehicular, el 45.5% del total es de color blanco; el 12.1% gris; 9.6% de color azul y el restante 32.8% se concentra en colores como rojo, verde, amarillo, dorado, negro, entre otros (ver cuadro 2.11.2 y gráfica 2.11.2).

Cuadro 2.11.2
Cantidad de autobuses por año de fabricación según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

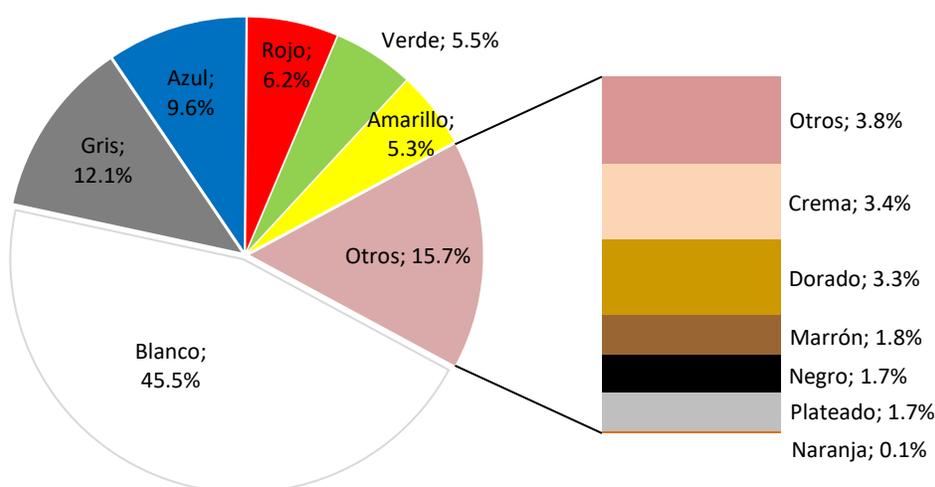
| Color | 2015 ^{a/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | Total | Participación |
|--------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------|----------------|---------------|
| Blanco | 44,029 | 1,266 | 1,055 | 1,291 | 913 | 215 | 48,769 | 45.5% |
| Gris | 12,845 | 48 | 46 | 24 | 37 | 8 | 13,008 | 12.1% |
| Azul | 10,082 | 90 | 82 | 15 | 2 | 1 | 10,272 | 9.6% |
| Rojo | 6,655 | 17 | 6 | 2 | - | 1 | 6,681 | 6.2% |
| Verde | 5,666 | 165 | 73 | 4 | 3 | - | 5,911 | 5.5% |
| Amarillo | 5,532 | 1 | 5 | 10 | 82 | 1 | 5,631 | 5.3% |
| Otros | 4,079 | 35 | 6 | 2 | - | - | 4,122 | 3.8% |
| Crema | 3,586 | 1 | 1 | 5 | 1 | 3 | 3,597 | 3.4% |
| Dorado | 3,579 | 1 | 1 | - | - | - | 3,581 | 3.3% |
| Marrón | 1,841 | 16 | 20 | 2 | - | - | 1,879 | 1.8% |
| Negro | 1,767 | 9 | 10 | 11 | 5 | 3 | 1,805 | 1.7% |
| Plateado | 1,777 | 8 | 3 | 8 | 5 | 2 | 1,803 | 1.7% |
| Naranja | 88 | - | - | - | - | - | 88 | 0.1% |
| Total | 101,526 | 1,657 | 1,308 | 1,374 | 1,048 | 234 | 107,147 | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2015.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.2
Proporción de autobuses según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el 2019, del total de jeeps registrados en el parque vehicular, el 25.8% del total es de color blanco, 19.4% de color gris, 16.1% de color negro y el restante 38.7% se concentra en colores como azul, rojo, dorado, plateado, crema, verde, entre otros (ver cuadro 2.11.3 y gráfica 2.11.3).

Cuadro 2.11.3
Cantidad de jeeps por año de fabricación según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

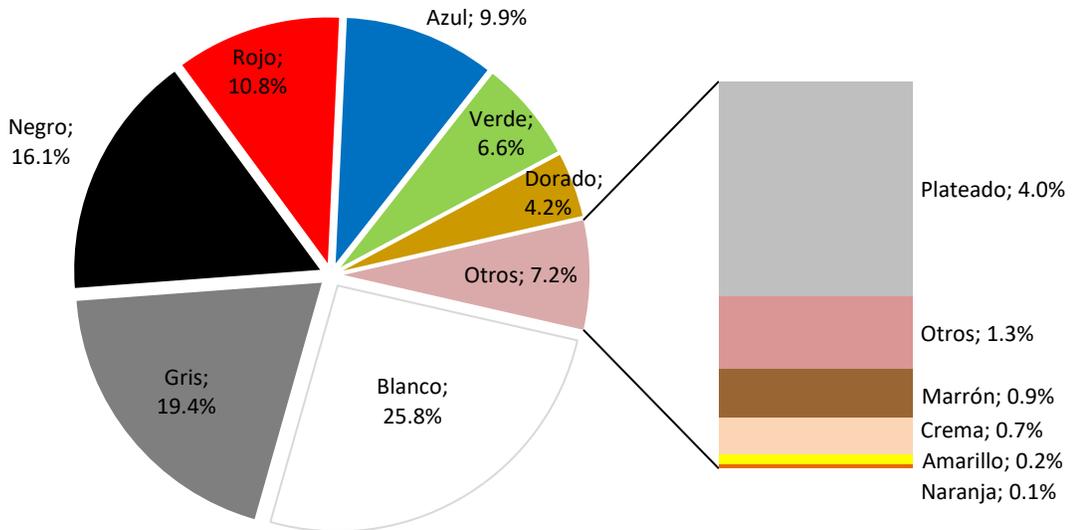
| Color | 2015 ^{a/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | Total | Participación |
|--------------|--------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|----------------|---------------|
| Blanco | 104,131 | 5,982 | 5,524 | 4,569 | 3,922 | 1,673 | 125,801 | 25.8% |
| Gris | 83,084 | 3,384 | 3,312 | 2,325 | 1,736 | 747 | 94,588 | 19.4% |
| Negro | 68,620 | 2,960 | 2,677 | 2,009 | 1,691 | 488 | 78,445 | 16.1% |
| Rojo | 48,697 | 1,020 | 1,127 | 818 | 632 | 353 | 52,647 | 10.8% |
| Azul | 45,078 | 923 | 908 | 556 | 408 | 163 | 48,036 | 9.9% |
| Verde | 32,036 | 45 | 17 | 8 | 52 | 15 | 32,173 | 6.6% |
| Dorado | 20,468 | 51 | 42 | 8 | 3 | - | 20,572 | 4.2% |
| Plateado | 16,830 | 803 | 680 | 539 | 423 | 120 | 19,395 | 4.0% |
| Otros | 4,724 | 282 | 558 | 516 | 281 | 152 | 6,513 | 1.3% |
| Marrón | 4,222 | 78 | 48 | 44 | 29 | 2 | 4,423 | 0.9% |
| Crema | 3,280 | 14 | 21 | 16 | 4 | - | 3,335 | 0.7% |
| Amarillo | 885 | 3 | - | - | 8 | 6 | 902 | 0.2% |
| Naranja | 261 | 23 | 15 | 26 | 2 | - | 327 | 0.1% |
| Total | 432,316 | 15,568 | 14,929 | 11,434 | 9,191 | 3,719 | 487,157 | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2015.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.3
Proporción de jeeps según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Para el año 2019, del total de vehículos de carga registrados en el parque vehicular, el 44.1% del total es de color blanco, 17.0% de color rojo, 13.1% de color azul y el restante 25.7% se concentra en otros colores (ver cuadro 2.11.4 y gráfica 2.11.4).

Cuadro 2.11.4
Cantidad de vehículos de carga por año de fabricación según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en unidades

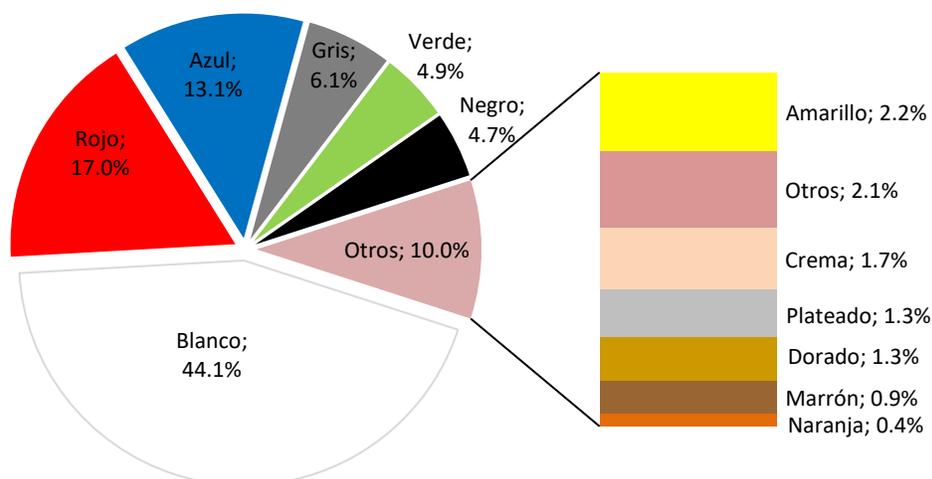
| Color | 2015 ^{a/} | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | Total | Participación |
|--------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|---------------|
| Blanco | 167,381 | 7,197 | 6,729 | 6,683 | 7,180 | 2,026 | 197,196 | 44.1% |
| Rojo | 74,420 | 434 | 364 | 366 | 249 | 129 | 75,962 | 17.0% |
| Azul | 58,268 | 108 | 155 | 112 | 85 | 28 | 58,756 | 13.1% |
| Gris | 25,615 | 554 | 318 | 324 | 381 | 114 | 27,306 | 6.1% |
| Verde | 21,784 | 30 | 67 | 60 | 7 | - | 21,948 | 4.9% |
| Negro | 19,820 | 407 | 287 | 274 | 277 | 104 | 21,169 | 4.7% |
| Amarillo | 9,904 | 48 | 19 | 3 | 10 | 2 | 9,986 | 2.2% |
| Otros | 9,071 | 24 | 73 | 135 | 184 | 32 | 9,544 | 2.1% |
| Crema | 7,779 | 1 | - | 1 | - | - | 7,781 | 1.7% |
| Plateado | 5,080 | 385 | 147 | 177 | 96 | 60 | 5,945 | 1.3% |
| Dorado | 5,560 | 26 | 6 | 13 | 5 | - | 5,610 | 1.3% |
| Marrón | 4,001 | 24 | 8 | 1 | 5 | - | 4,039 | 0.9% |
| Naranja | 1,494 | 23 | 72 | 2 | - | - | 1,591 | 0.4% |
| Total | 410,177 | 9,261 | 8,245 | 8,151 | 8,479 | 2,495 | 446,833 | 100.0% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2019.

a/ Incluye autobuses con años de fabricación anteriores al 2015.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

Gráfica 2.11.4
Proporción de vehículos de carga según color
 Al 31 de diciembre de 2019; en porcentajes



Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

3. Cantidad de Traspasos de Vehículos

En el 2019 fueron traspasados 160,842 vehículos de motor, 1,124 unidades más que en el 2018. Esto representa un crecimiento de 0.7% en la cantidad de traspasos en comparación con el año anterior (ver cuadro 3.1).

Cuadro 3.1
Cantidad de vehículos traspasados*
2014-2019; en unidades

| Año | Traspasos | Crec. % |
|------|-----------|---------|
| 2014 | 138,844 | - |
| 2015 | 145,224 | 4.6% |
| 2016 | 147,974 | 1.9% |
| 2017 | 140,202 | -5.3% |
| 2018 | 159,718 | 13.9% |
| 2019 | 160,842 | 0.7% |

Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

*No incluye vehículos nuevos.

Fuente: Departamento Sistemas de Apoyo a Recaudación, Cobranza y Administrativo, DGII.

4. Recaudación del Parque Vehicular

La recaudación total por concepto de vehículos de motor en el 2019 fue de RD\$17,161.8 millones, superando al 2018 en RD\$3,025.7 millones (22.97%). La recaudación por emisión de primera placa aumentó RD\$1,773.7 millones; por concepto de renovación de marbetes aumentó en RD\$1,065.4 millones; por traspasos aumentó RD\$207.1 millones. En cuanto a las emisiones de CO2 aumentó RD\$123.7 millones; por concepto de cambio/renovación de placas hubo un aumento de RD\$30.2 millones y por duplicados de matrículas aumentó RD\$5.6 millones (ver cuadro 4.1).

Cuadro 4.1
Recaudación por concepto de impuestos de vehículos de motor
Años 2016–2019; en millones de RD\$

| Conceptos de Recaudación | Año | | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 |
| Renovación de Marbetes | 1,867.7 | 2,009.4 | 2,221.8 | 3,287.2 |
| Emisión Primera Placa | 8,903.2 | 9,071.7 | 9,668.3 | 11,442.0 |
| Traspasos | 1,006.9 | 1,078.0 | 1,216.6 | 1,423.8 |
| Duplicados de Matrículas | 45.9 | 47.6 | 49.0 | 54.6 |
| Cambio/Renovación de Placas | 63.9 | 71.5 | 89.6 | 119.8 |
| Emisiones de CO2 ^{1/} | 666.8 | 675.1 | 710.8 | 834.5 |
| Total | 12,554.4 | 12,953.5 | 13,956.1 | 17,161.8 |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

1/ La recaudación de este impuesto se hizo efectiva a partir de la Ley 253-12.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.

La participación en la recaudación total por conceptos de vehículos de motor, según las transacciones realizadas por los contribuyentes en el año 2019 fue: emisión de primera placa con 66.7%; renovación de marbetes con 19.2%; trasposos con una participación de 8.3%; emisiones de CO2 con 4.9%; cambio/renovación de placas 0.7% y duplicados de matrículas con 0.3% (ver cuadro 4.2).

Cuadro 4.2
Participación porcentual por concepto de impuestos de vehículos de motor
Según recaudación por impuesto
 Enero-diciembre 2019; en millones de RD\$

| Tipo de Transacción | Recaudación | Participación % |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|
| Emisión Primera Placa | 11,442.0 | 66.7% |
| Renovación de Marbetes | 3,287.2 | 19.2% |
| Trasposos | 1,423.8 | 8.3% |
| Emisiones de CO2 | 834.5 | 4.9% |
| Cambio/Renovación de Placas | 119.8 | 0.7% |
| Duplicados de Matrículas | 54.6 | 0.3% |
| Total | 17,161.8 | 100% |

Nota: Cifras generadas al 07 de enero de 2020.

Fuente: Gerencia de Estudios Económicos y Tributarios, DGII.



Impuestos Internos

809-689-3444

Desde Santo Domingo.

1-809-200-6060

Desde en interior si cargos.

809-689-0131

Quejas y Sugerencias.

Tu contribución es nuestro principio

@DGIIRD     | dgii.gov.do